







EXTINCTION AUTOMATIQUE

Chez SISTECOIN nous travaillons jour après jour pour fournir un service de qualité et les produits plus compétitifs du marché. Avec le souci de service nous avons créé SISTECOIN, une nouvelle gamme de produits consacrée aux systèmes d'extinction automatique.

SISTECOIN a développé un produit très compétitif, en utilisant la plus récente et la meilleure technologie, qui garantit la qualité de nos produits.

La gamme SISTECOIN inclut les systèmes suivants:

- Des systèmes d'extinction à gaz:
 - HFC 227 ea
 - HFC 125
 - HFC 23
 - NOVEC 1230
- Des systèmes d'extinction au dioxyde de carbone (CO₂)
- Des systèmes d'extinction à gaz inertes
 - IG-01
 - IG-55
 - IG-100
 - IG-541

En plus, à SISTECOIN, nous nous chargeons des recharges et des retimbrages de vos produits anti-incendie.





CUISINE

Systèmes d'extinction basée en l' AFFF



INSTALLATIONS D'EXTINCTION POUR CUISINES

Grâce à sa facilité d'usage et d'installation, en plus d'une technologie très récente et avancée, le système d'extinction pour cuisines de SISTECOIN est censé devenir la référence du secteur de l'extinction pour des cuisines communautaires.

Toutes les cuisines commerciales, à cause de l'utilisation des produits hautement inflammables (des huiles, des matières grasses végétales et des graisses animales) et à l'importante pouvoir calorifique des équipements utilisés (des friteuses, des fourneaux, etc.), représentent une menace sérieuse et constante de provoquer un incendie.

Par conséquent, SISTECOIN, en raison de la nécessité de protéger des personnes et des matériaux, lance sur le marché un système d'extinction automatique pour cuisines commerciales utilisant un agent extincteur chimique composé des sels de potassium.

Le système d'extinction d'incendies pour cuisines est automatique, autonome et calculé d'avance pour la protection de toutes les zones d'une cuisine industrielle (des hottes, des conduits destinés à l'extraction des vapeurs, des plenums et des filtres) et de tous les équipements d'une cuisine (des friteuses, des fourneaux, des grilles, des woks, etc.)

Le système est idéal pour les cuisines qui sont utilisés aux restaurants, hôpitaux, écoles, maisons de repos et de retraite, hôtels, aéroports, etc.)

Le système d'extinction automatique pour cuisines qui a été désigné par SISTECOIN, est un système calculé d'avance qui utilise un agent extincteur chimique de pointe pressurisé à 15bar avec de l'azote sec. Il a été désigné en conformité avec le règlement NFPA 17A et au Code technique de la construction, et testé dans le laboratoire AFITI-LICOF, et certifié et accrédité par l'ENAC (Entité nationale d'accréditation).

La détection du système est mise en œuvre avec un tube de détection en polymères thermoplastiques de pointe.

Dès l'apparition du feu et des flammes, le tube se brise libérant la pression et ouvrant le robinet, qui provoque le déclenchement immédiat de la diffusion de l'agent extincteur au travers des diffuseurs.

Le système se compose d'un extincteur (un cylindre) avec de l'agent extincteur et le système de déclenchement, du système de détection et des diffuseurs.

Il se compose aussi des éléments additionnels comme un armoire à extincteur en acier inoxydable, un système de déclenchement qui peut aussi être activé manuellement, un manomètre avec du pressostat, du pressostat pour du tuyaux 1/2", etc., en fonction des besoins de l'installation.

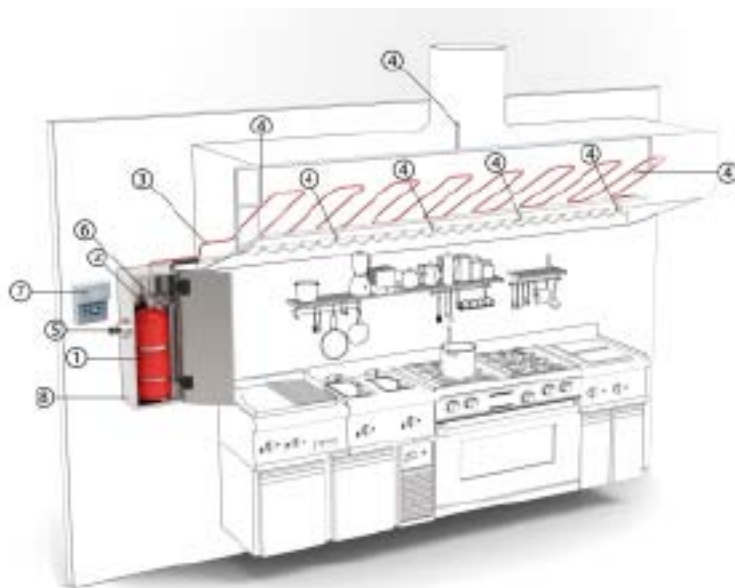


AVANTAGES ESSENTIELLES

- A system which is 100 % effective and there is no probability for burn-back.
- Comprehensive protection system. The system is designed to protect all the elements in a kitchen, independently of that which may cause the fire.
- Autonomous system. It doesn't need any type of power supply
- Automatic system. It guarantees the kitchen's protection without the need of a person who must activate the system. It is guaranteed the system's permanent activation.
- A rapid response system. Once the fire is detected, the system extinguishes the fire in a few seconds.
- A reduced and economic system. A system which is easy to install and maintain.
- An extinguishing agent with neutral, non-toxic, biodegradable and clean pH.



COMPOSANTS DU SYSTÈME



1. CYLINDRE (EXTINCTEUR)

Il est fabriqué en acier inoxydable avec un revêtement externe en polyester RAL9010. On dispose de capacités de 9, 12 et 25 litres.

2. VALVE

Soupape à commande indirecte et du déclenchement rapide modèle IHP et marque Ceodeoux. Soupape certifiée et en conformité avec les Directives 97/23/CE et 99/36/CE, et d l'homologation VDS.

3. Tube détecteur FIRELINE

Il est fabriqué en polymères thermoplastiques de pointe.

Caractéristiques

- Détection permanente. Il permet une détection complète et instantané dans tous les éléments de la cuisine.
- Détection modulable. Le tube détecteur FIRELINE peut se briser par des différentes températures en fonction de la pression à son intérieure

SISTECOIN livre le système pressurisé à 15-20bar, qui produit une rupture à une température de 105-120°C.

4. DIFFUSEUR

4.1. DIFFUSEUR FIXE

Ils sont fabriqués en acier inoxydable ou en laiton, et sont désignés pour une diffusion continue, en améliorant l'efficacité du système.

On dispose de différentes modèles avec des différents débits de diffusion, en fonction des besoins du dessin de chaque installation.

4.2. DIFFUSEUR MODULABLE

Ils sont fabriqués en acier inoxydable ou en laiton, et sont désignés pour une diffusion continue, en améliorant l'efficacité du système. On dispose de différentes modèles avec des différents débits de diffusion, en fonction des besoins du dessin de chaque installation.

5. DÉCLENCHEMENT MANUEL

Modèle SISTECOIN. Il est situé dans n'importe quelle position du tube FIRELINE.

Au déclenchement de ce système, il permet la dépressurisation du tube FIRELINE, et, au bilan, l'ouverture de la vanne de diffusion.

6. PRESSOSTAT

Il indique l'état de l'installation (système déclenché ou système en repos). En cas de déclenchement du système d'extinction, il envoie un signal au panneau d'alarme, qui peut mettre en œuvre des manœuvres: couper la diffusion, fermer la valve à gaz, etc.

7. PANNEAU D'ALARME

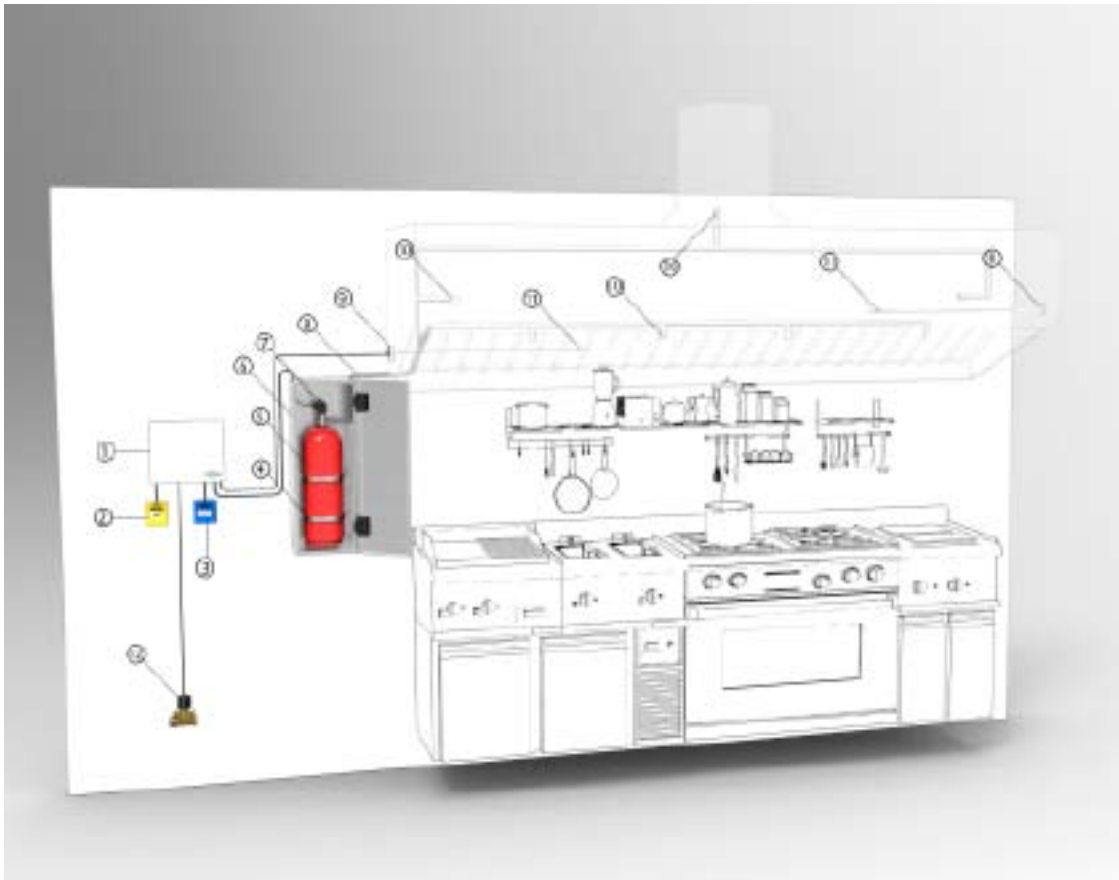
C'est un panneau qui contrôle la pression pour des systèmes d'extinction aux hottes aspirantes. Le panneau est utilisé pour obtenir une signalisation de basse pression, au travers du pressostat, qui nous indique la baisse de pression à la suite d'une fuite de gaz ou d'un incendie. Il peut déclencher et désactiver des différentes sorties de gaz au moment de déclenchement de l'alarme.



Caractéristiques

- Système d'extinction. Refroidissement et isolement de l'oxygène. Au moment de la diffusion de l'agent chimique, il réagit avec la grasse chaude par saponification, et il forme un film étanche à la surface de l'huile, qui éteint le feu et les vapeurs par isolement et refroidissement. Il est imperméable aux vapeurs et aux liquides inflammables et empêche le réallumage.
- Produit écologique. C'est un matériel biodégradable avec un impact minimal sur l'environnement.
- Produit non-toxique pour les personnes, qui ne produit pas des vapeurs au diffusion de l'agent extincteur.
- Produit non corrosif, qui est compatible avec des matériaux en acier au carbone, inoxydables et composés de laiton. La corrosion peut être produite avec des matériaux en acier galvanisé.
- Produit propre et facile à recharger. Après la diffusion de l'agent extincteur, la cuisine peut être utilisée en quelques minutes. Le système peut être rechargé très facilement et rapidement.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE



Description

1. Central d'extinction.
2. Bouton-poussoir pour déclenchement d'extinction.
3. Bouton-poussoir arrêt d'extinction.
4. Ferrure cylindrique
5. Cylindre Inox. Peinture en poudre.
6. Armoire Inox.
7. Vanne à solénoïde .
8. Tuyau de décharge maillée inox.
9. Sonde thermique réglable 50-300°C.
10. Décharge avec diffuseur.
11. Bulbe sonde thermique.
12. Vulve d'arrêt de gaz.



NOUVEAU DESIGN

- Nouvelle soupape Auto-pressurisée.
- Activation manuelle de la soupape.
- Support Inox







CO₂

Systemes d'extinction avec du gaz



PROPRIÉTÉS

Le dioxyde de carbone est incolore, inodore et électriquement non conducteur. Il est caractérisé par une pénétration très rapide et efficace de l'aire protégée, ce qui fait que cet agent extincteur gazeux est l'agent couvrant la majorité d'installations anti-incendie. L'expérience acquise ces dernières années facilite l'installation dans une multitude d'applications.

Le dioxyde de carbone dispose de deux principes physiques, qui sont les deux mécanismes d'extinction de base. Le premier principe réduit la quantité d'oxygène à l'atmosphère en dessous de 15%, parce que c'est le niveau où la majorité des feux ne peuvent pas maintenir la combustion. Le deuxième mécanisme est le refroidissement et l'étouffement de la chaleur dans l'aire protégée.

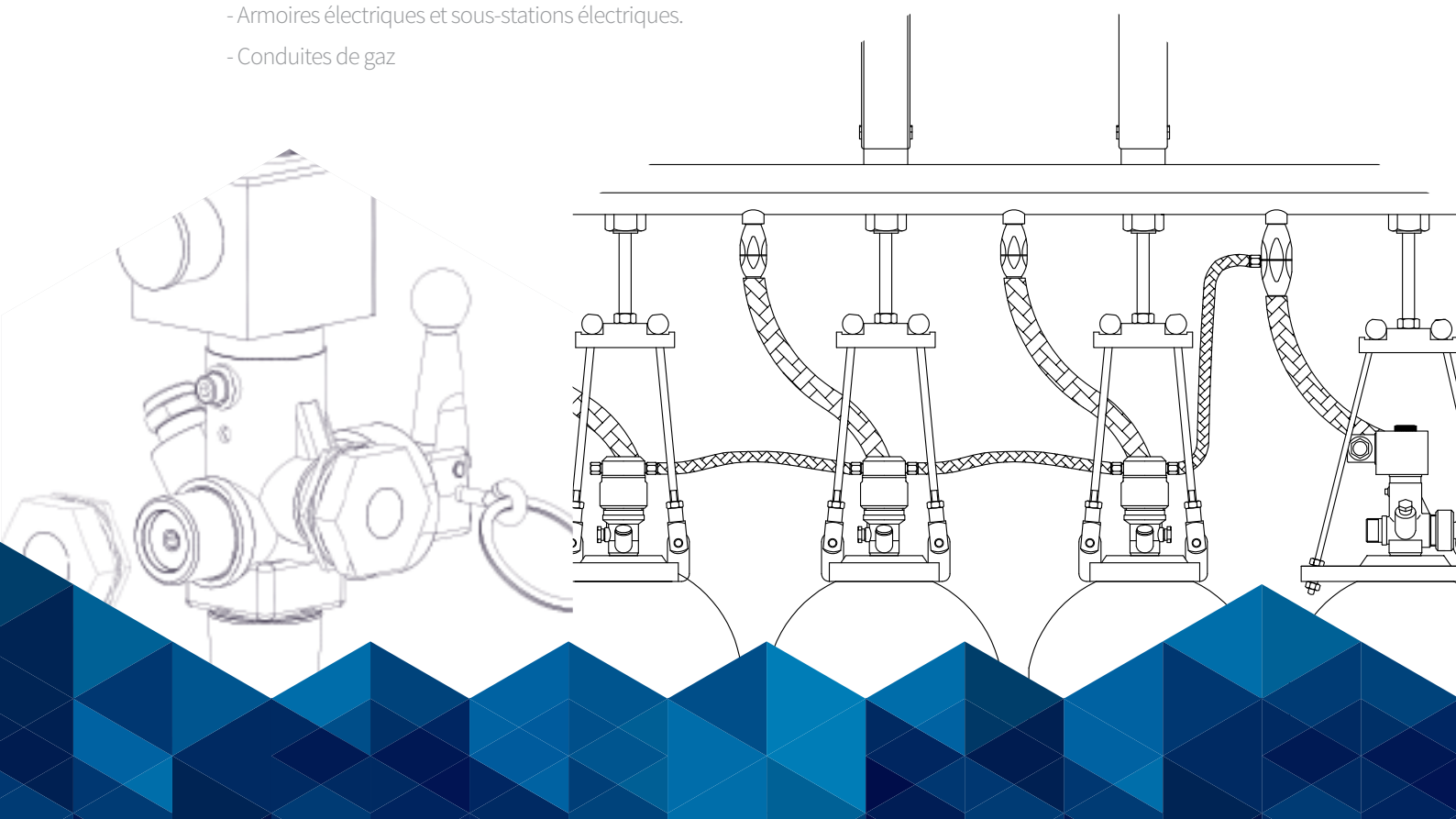
Grâce à sa versatilité, le dioxyde de carbone est apte à l'emploi dans des applications à cause d'une inondation et diffusion totale, comme dans des applications locales, en tenant compte des précautions nécessaires pour la sécurité, si le dioxyde de carbone devrait s'appliquer dans des zones occupées, puisque même aux concentrations basses, il peut provoquer l'asphyxie.

APPLICATIONS

La majorité des applications type sont au secteur industriel, mais il est aussi présent dans des autres secteurs à cause de sa grande variété d'utilisations.

Les principaux secteurs d'application sont les suivants:

- Turbines à gaz
- Transformateurs électriques
- Aires de stockage de liquides inflammables
- Machines d'impression (tournantes).
- Postes de transformation électrique
- Hottes de cuisine
- Armoires électriques et sous-stations électriques.
- Conduites de gaz



SÉCURITÉ

Afin d'éviter les problèmes potentiels, comme les accidents que le dioxyde de carbone peut provoquer, les systèmes disposent des accessoires suivants de sécurité pour des cas où on ne peut pas garantir la NON occupation de l'aire protégée par des personnes.

- Retardateur de la diffusion
- Inhibiteur
- Vanne d'évent de sécurité
- Sirènes pneumatiques

CARACTÉRISTIQUES	
Nom chimique	Carbon dioxide
Formule chimique	CO ₂
Poids moléculaire	44.01
Triple point: température	-55.6°C
Triple point: pression	517.8 kPa
Densité du liquide à 20° C	777 kg/m ³
Température critique	31.0°C
Pression critique	73.82 bar
Pression à 21°C	58.8 bar
Pression de vapeur à 20°C	57.2 bar
Densité de remplissage maximale	0.75 kg/l
Densité concernant l'air	1.5
Concentration risques électriques Vol<57m ²	1.6 kg/m ³
Concentration risques électriques Vol>57m ²	1.33 kg/m ³
Concentration d'extinction pour des archives	61% (2.0 gk/m ³)
Concentration typique pour des feux superficiels	34%
Pouvoir destructeur de la couche d'ozone	0
Effet de serre potentiel	1

CERTIFICATS

Les composants de SISTECOIN pour CO₂ sont certifiés et agréés par Vds Schadensverhütungsg (Vertrauen durch sicherheit) de l'Allemagne.







HFC 227ea

Systèmes d'extinction avec du gaz

PROPRIÉTÉS

Le produit HCF 227ea est un gaz incolore, presque inodore et électriquement non conducteur avec une densité approximative de 5,9 fois la densité de l'air. Le gaz HFC 227ea est aujourd'hui l'agent extincteur de remplacement du halon le plus utilisé au monde. SISTECOIN fabrique des systèmes d'inondation et de diffusion totale par gaz, en application des différentes réglementations en vigueur.

Le gaz HFC 227ea éteint des feux principalement au travers des moyens chimiques. Le HFC-227ea éteint le feu au travers de l'absorption de la chaleur aux flammes, et au moment où la température de la flamme est suffisamment basse, la réaction chimique qui entretient la combustion ne peut pas continuer et le feu est éteint.

Le gaz HFC 227ea élimine, en plus des dommages provoqués par l'incendie, les dommages provoqués par les agents extincteurs, à cause de sa nature gazeuse.

COMPARAISON DE CYLINDRES ET DE L'ESPACE AND SPACE

HFC 227 ea



Halon 1301



CO₂



Gaz Inertes



APPLICATIONS

Les systèmes d'extinction par HFC 227ea, qui sont désignés pour des diffusions en 10 seconds, sont utilisés pour des applications d'inondation et diffusion totale, en atteignant une grande efficacité à la protection d'un grand nombre de risques.

- Salles informatiques
- Centre de télécommunications
- Turbines à gaz
- Archives
- Musées
- Installations pétrolières
- Modes de transport: transport aérien, transport maritime et transport terrestre.

SÉCURITÉ

Respectueux avec l'environnement: Les gaz chimiques ne comprennent pas ni chlore ni brome, et dans leur composition le PDO (Potentiel de déplétion ozonique) es zéro, fait qui provoque qu'ils ne détruisent pas la couche d'ozone.

Sûr avec les biens: Les gaz chimiques son des gaz électrique-ment non conducteurs aux systèmes électriques, non corrosives pour les composants modernes des systèmes électriques et très propres, dans la mesure où leur application ne peuvent pas endommager les systèmes protégés, ce qui fait d'eux un agent extincteur avec un large éventail d'applications.

Sûr avec les personnes: Les gaz chimiques, comme le halon 1301 et 1211, sont des gaz très sûrs pour des zones occupées par la concentration de conception officielle, fait qui permet utiliser ce produit pour des multiples risques et dans différents domaines. EPA et NFPA classent les gaz chimiques comme des produits aptes pour leur dessin et usage aux applications d'inondation totale dans des différents espaces.

CARACTÉRISTIQUES

Nom chimique	Heptafluoropropane
Formule chimique	CH ₃ CHF ₂ CF ₃
Désignation technique	HFC-227 ea
Poids moléculaire	170
Température d'ébullition à 1013 bar	-16.4°C
Densité liquide à 20°C	1407 kg/m ³
Température critique	101.7 °C
Pression critique	29.12 bar
Pression de vapeur à 20°C	3.91 bar
Resistance électrique relative à 1 atm 25°C (N2=1.0)	2.0 kg/l
Densité maximale de remplissage	1.15 kg/l
NOAEL	9%
LOAEL	10.5%
Pouvoir destructeur de l'ozone	0
Point de congélation	-131.1° C
Volume critique	274 cc/masse





INERT

Systèmes d'extinction avec du gaz



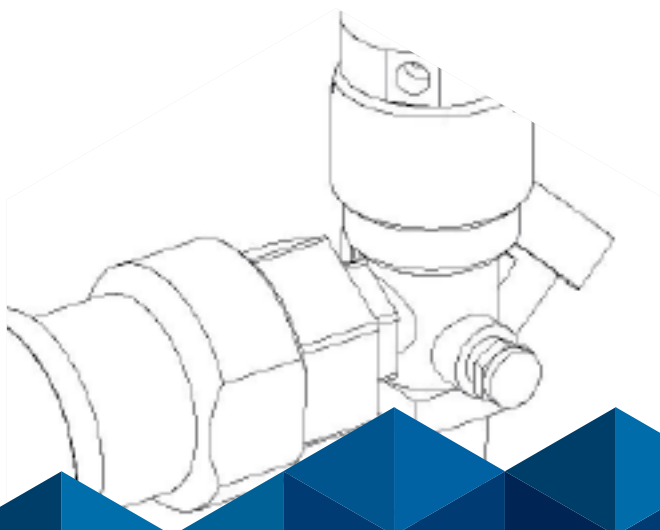
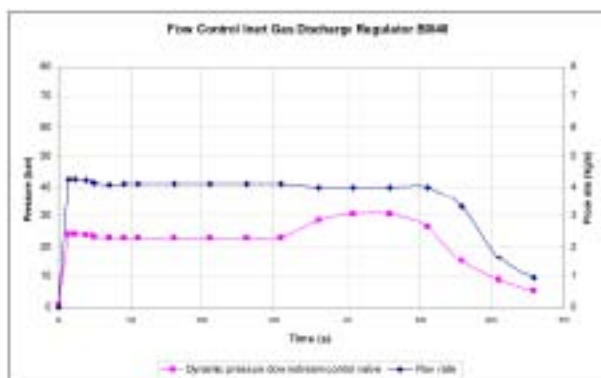


PROPRIÉTÉS

Les gazes inertes sont caractérisés par leur situation à l'atmosphère de forme naturelle, étant très respectueuses avec l'environnement à la suite du fait de qu'ils ne provoquent pas l'effet de serre, et ils ne détruisent pas la couche d'ozone. Ils sont des gazes non conducteurs, incolores, inodores et non corrosives, qui peuvent être utilisés aux températures normales et avec des matériaux comme le nickel, l'acier, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton ou le bronze.

Les systèmes d'extinction au travers des gazes inertes offrent une flexibilité d'adaptation très haute à tous les systèmes d'actuation et de propulsion utilisés de nos jours au marché, permettant même des combinaisons de plusieurs d'eux, et incorporant à son dessin des éléments de protection contre la propulsion accidentelle à la suite de micro fuites, permettant en plus, la vérification et la maintenance de tous les éléments critiques qui composent l'installation.

Les gazes inertes sont stockés comme un gaz comprimé dans des cylindres à haut pression, et ce pour ce fait que l'espace nécessaire pour le stockage des cylindres dépendra de leur pression et capacité.



INERT IG-01

Le système de gaz inertes INERT IG-01 est conçu pour une pression de stockage des cylindres à 200/300 bar, obtenant par conséquent, un gain d'espace et aussi une économie financière.

Le méthode d'extinction du système INERT IG-01 est basé sur la réduction de la concentration d'oxygène de la zone affectée, même si la différence des systèmes de CO₂, le système IG-01 est sûr pour son usage aux zones occupées, maintenant de plus une visibilité excellente pendant la diffusion.

INERT IG-55

Les systèmes INERT IG-55 peuvent être modulables (ligne simple) ou centralisés (ligne double). Ils sont conçus pour une pression de stockage de 200/300.

Tous les systèmes avec déclenchement manuel ou automatique possèdent le certificat de conformité N et toutes les bouteilles sont équipées d'un manomètre.

INERT IG-100

Les systèmes INERT IG-100 sont composés de nitrogène, un gaz diélectrique très recommandé pour la protection de matériaux électriques et électroniques.

Les systèmes INERT IG-100 peuvent être modulables ou centralisés, ils possèdent le certificat de conformité N et toutes les bouteilles sont équipées d'un manomètre.

INERT IG-541

Les systèmes INERT IG-541 sont composés de gaz diélectrique très recommandé pour la protection de matériaux électriques et électroniques.

Ils peuvent être installés tant aux systèmes modulaires qu'aux systèmes de ligne double, et tous les systèmes avec déclenchement manuel ou automatique possèdent le certificat de conformité N dans tous les bouteilles équipées avec un manomètre.





USAGES

Les gaz inertes sont idéaux pour la protection d'équipements ou machinerie qui demandent un gaz électriquement non conducteur, puisque les gaz inertes sont les agents extincteurs idéaux pour protéger les zones à risque très importantes et précieuses.

- Salles informatiques
- Équipements électroniques
- Salles avec des équipements de transmissions radio et des signaux de télévision.
- Laboratoires
- Gaz et liquides inflammables
- Plates-formes pétrolières



CERTIFICATS

Les systèmes et composants pour les gaz inertes sont certifiés et agréés par Vds Shandenverhürteng (vertraven durch Sicherheit) de l'Allemagne n° H300018, G300020, G302018 et G302017, par LPCB (Loss Prevention certification Board) de l'Angleterre.

CHARACTERISTICS

Désignation	IG-01	IG-55	IG-100	IG-541
Nom chimique	Argon	Argon / Nitrogen	Nitrogen	Nitrogen/Argon/Carbon dioxide
Formule chimique	Ar	N2/Ar	N2	N2 - 52% (V)Ar - 40% (V)CO2 - 8% (V)
Poids moléculaire	39.9	33.95	28.02	34.0
Température d'ébullition à 1,013 bar	-185.9°C	-196°C	-195.8°C	-196°C
Température critique	- 122.3°C	-	-146.9°C	N/A
Pression critique	49 bar	-	34 bar	N/A
Densité de remplissage maximale	300 bar	300 bar	300 bar	N/A
NOAEL	43%	43%	43%	43%
LOAEL	52%	52%	52%	52%
Concentration maximales	43%	43%	43%	43%
Destructeur de la couche d'ozone	0	0	0	0
Effet de serre potentiel	0	0	0	0





FIRELINE

Systemes d'extinction d'incendie

FIRELINE détecteur

PROPRIÉTÉS

SISTECOIN dispose d'une large gamme développée pour l'extinction des feux provoqués dans des petites installations et centralisées de manière immédiate et efficace, par exemple: des véhicules, des panneaux électriques, de la machinerie industrielle, etc.

FIRELINE détecteur dispose de deux configurations possibles:

EXTINCTION DIRECTE

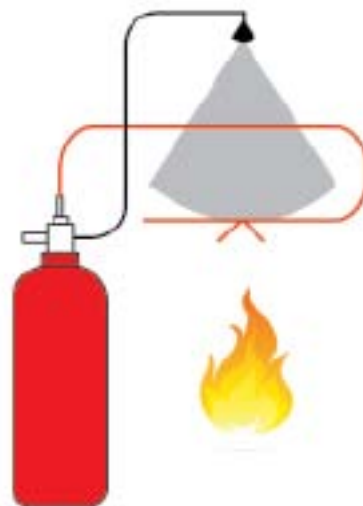
Elle est composée d'un cylindre, une valve, un système de fixation, un tube FIRELINE détecteur et une fin de ligne. Le tube FIRELINE est utilisé comme détecteur et comme système de décharge de l'agent extincteur. La hausse de la température casse le tube, provoquant un trou cylindrique parfait, qui sert de diffuseur, déchargeant l'agent extincteur directement sur le foyer de l'incendie. Ce système est idéal pour des volumes fermés et inférieurs à 1 m³.



EXTINCTION INDIRECTE

Elle est composée d'un cylindre, une valve, un système de fixation, un tube FIRELINE détecteur, une fin de ligne, des diffuseurs et de la propulsion manuelle. Le tube FIRELINE détecteur est utilisé seulement comme détecteur, propulsant la valve et déchargeant l'agent extincteur au travers des diffuseurs. La hausse de la température casse le tube, déclenchant la valve à la suite de la différence de pression, et déchargeant l'agent extincteur au travers des diffuseurs placés sur le risque. Ce système est idéal pour des volumes fermés entre 1 et 5 m³.

Ces systèmes d'extinction peuvent être conçus à basse ou à haute pression en fonction de l'agent extincteur.



APPLICATIONS

- Industries chimiques
- Industrie pharmaceutique
- Universités
- Cuisines individuelles
- Cuisines collectives
- Véhicules
- Télécommunications
- Panneaux électriques
- Centre de données
- Archives
- Machinerie industrielle
- Moteurs



CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈMES DLP (Extinction directe à basse pression)

Agents extincteurs	Poudre ABC, HFC 227 ea et NOVEC
Capacité du cylindre	4-6-9-12 l.
Pression de travail 20° C	10-20 bar.
Volume maximal protégé	1 m3
Longueur maximale du tube	Poudre: 4 m HFC227 et NOVEC: 6 m

SYSTÈMES DHP (Extinction directe à haute pression)

Agents extincteurs	CO2 et Azote /Argon
Capacité du cylindre	3-7,5-15 l.
Pression de travail 20° C	CO2: 60 bar
Volume maximal protégé	Azote / Argon: 200 bar
Longueur maximale du tube	1m3 25 m.

SYSTÈMES ILP (Extinction indirecte à basse pression)

Agents extincteurs	Poudre ABC, Eau + Additif
Capacité du cylindre	HFC 227 ea et NOVEC
Pression de travail 20° C	4-6-9-12 l.
Volume maximal protégé	10 - 20 bar
Longueur maximale du tube	1 to 5 m3 20 m.

SYSTÈMES IHP (Extinction indirecte à haute pression)

Agents extincteurs	CO2 et Azote /Argon
Capacité du cylindre	3-7,5-15-27-40-67
Pression de travail 20° C	CO2: 60 bar
Volume maximal protégé	Azote / Argon: 200 bar
Longueur maximale du tube	1 to 5m3 > 100 m.





RETIMBRAGES ET RECHARGES

Systemes d'extinction d'incendie



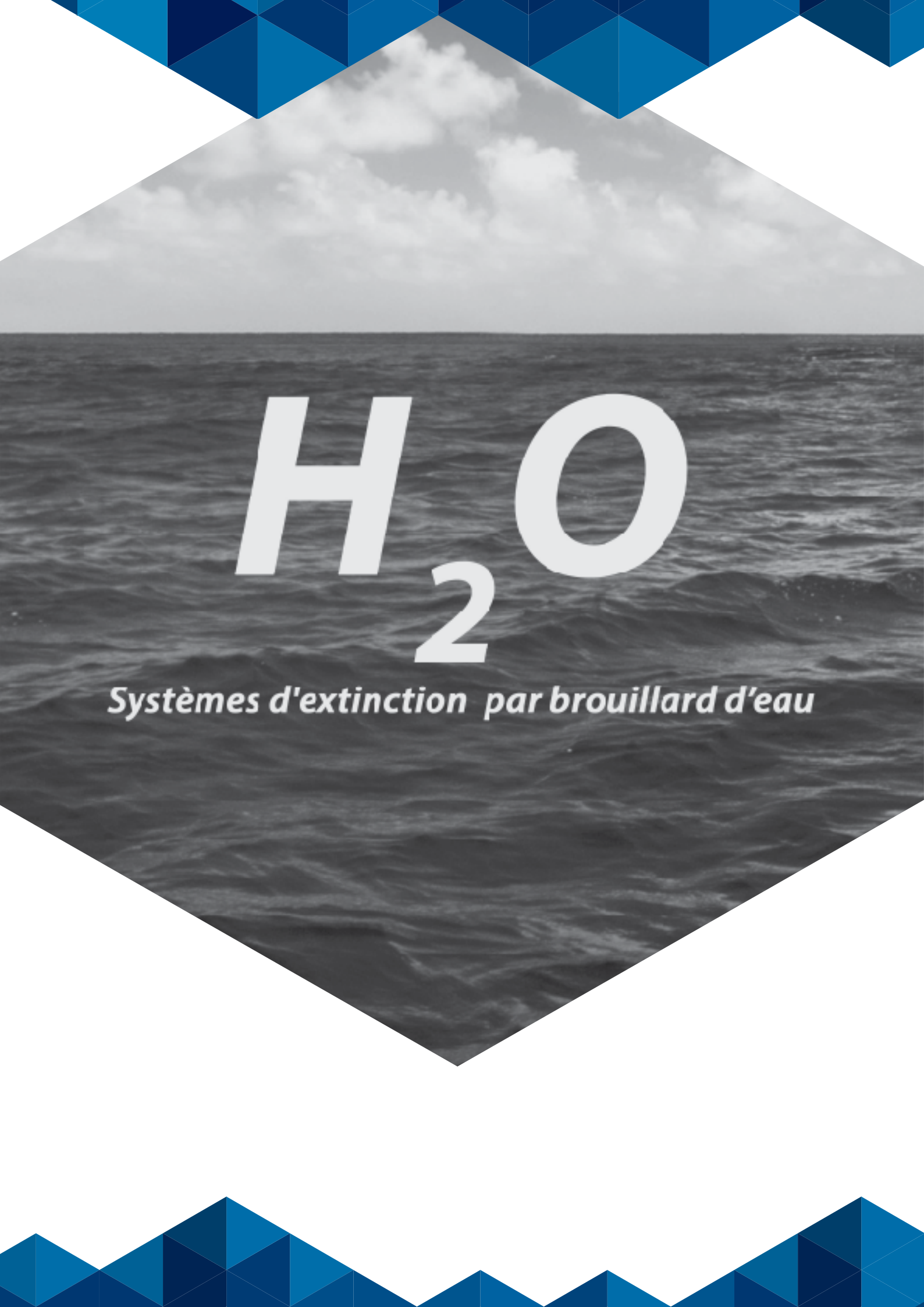
SISTECOIN est la seule entité autorisée en accord avec:

- Mode d'emploi technique complémentaire ITC-MIE-AP7
- Réglementation sur des marchandises dangereuses ADR, qui nous permet d'assurer un service complet à nos clients.

SISTECOIN réalise les vérifications pertinentes et retimbrages exigés par l'industrie, au travers des différents test d'étanchéité, concentration, etc.

NOTE: Il est essentiel que les cylindres soient envoyés avec le bouchon protecteur des valves, et les éléments de propulsion démontés selon il est exigé par l'ITC-MIE-AP7.

Certificate	
IS - Inhouse-Inspection-Service for transportable pressure equipment	
Certificate-No.:	01 202 144/IS-13 3011-T
Applicant:	SISTEMAS TECNICOS CONTRAINCENDIOS S.L.U. Pol. Ind. Carbonera calle C, parcela 6 E-42190 Golmayo (Scia)
	The applicant implemented an inhouse-inspection-service, according to 18.7 § ADR/RID 2013. The demands on the personnel, the equipment and the quality system are fulfilled. It is confirmed that the inspections performed on the products of the applicant are in compliance with the requirements of ADR/RID. The applicant is entitled to affix the registered mark of the Xa-body TÜV Rheinland.
Scope:	Periodical inspection of steel cylinders for compressed and liquefied gases up to 345 liters
Report-No.:	This authorisation is based on the results of the certification audit, dated at 2013/05/30 and the follow up audit, dated at 2014/09/23. Order No. 33273081.
Validity:	This authorisation is valid for a period not exceeding three years. End of period: 2016/10/29
Cologne, 2014/10/29	 Erik Holthäuser, M.Sc.
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Am Chausseel 91, D-51159 Köln	according to Nr. 25103&EU and ADR/RID 2013, certified according to DIN EN ISO 9001 by ENAB and ZLS
www.tuv.com	 TÜVRheinland® Genau. Richtig.



H₂O

Systèmes d'extinction par brouillard d'eau



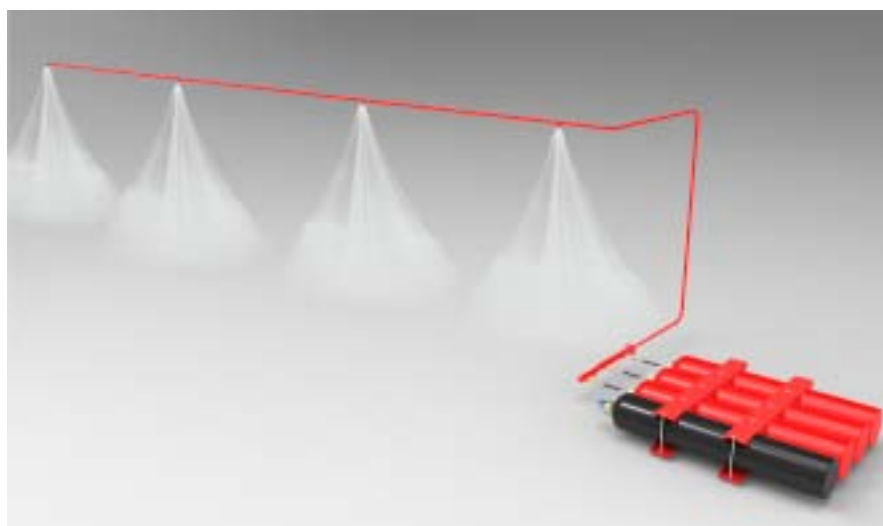
SISTECOIN Brouillard d'eau protection contre incendies

SISTECOIN offre un service optimal à tous les niveaux. En convertissant de l'eau pure, en fine brume d'eau à une pression de 80 à 200 bar.

Ces systèmes de brouillard d'eau non seulement est respectueux à 100% avec l'environnement, mais en plus l'eau des systèmes de brouillard sont souvent plus efficaces que le gaz conventionnel ou l'installation d'eau contre incendie

APPLICATIONS

- Protection contre toutes sortes de feu (A, B, C, F)
- Incendies ordinaires (papier, bois, tissu)
- Installations avec liquides inflammables
- Toutes sorte de cuisine (K, F Classe)
- Prévention de risques électriques





AFFF

Systemes d'extinction à base de mousse

SISTECOIN Systèmes d'extinction à base de mousse

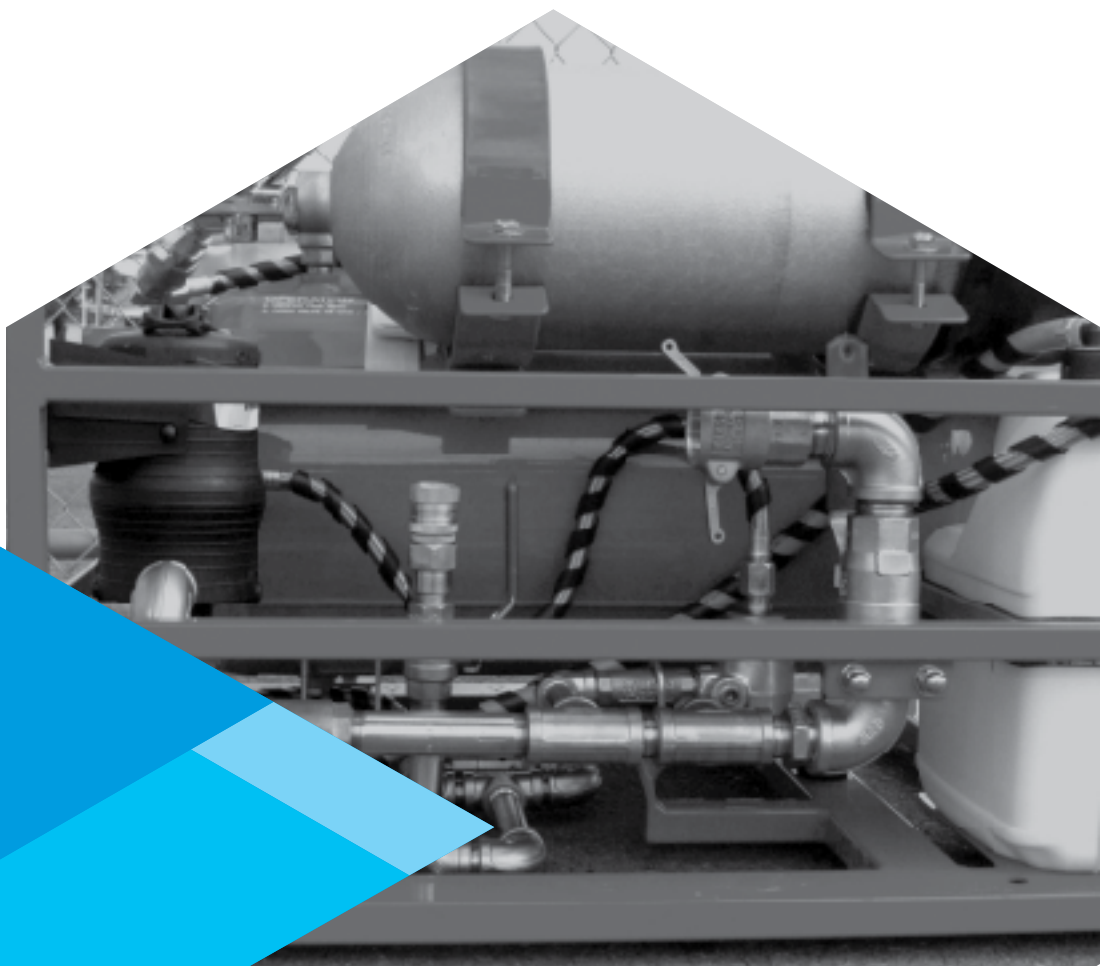
La mousse d'extinction d'incendie est composée par trois parties: concentré de mousse, de l'eau et de l'air. Lorsqu'ils sont dans une correcte combinaison, forment une couverture de mousse homogène qui éteint les flammes.

En combinant les actions suivantes : refroidissement, séparation de la source de la flamme, du produit, suppression des vapeurs et au dernier moment l'étouffement.

Cela rend les systèmes de suppression de mousse une option efficace pour protéger les liquides inflammables et combustibles.

APPLICATIONS

- Hangars d'aéronefs
- Installations Pétrochimiques
- Installations du Pétrole et gaz
- Dépôts de liquide inflammable
- Dépôts de stockage des différents produits
- Installations de chargement
- Entrepôts Stations-services





Vds

*Vds Logiciel de calcul de Systèmes
d'extinction à base de gaz*



VdS Calculation Software for Gas Extinguishing Systems

Le logiciel VdS permet de calculer et dimensionner toute sorte d'installation d'extinction à base de gaz.

Le calcul optimal des systèmes d'extinction et d'incendie à base de gaz sont faites à l'aide des équations hydrauliques en combinaison avec les données techniques des composants de l'installation (les diamètres de tuyaux, les coefficients de résistance des armatures, etc.), les propriétés spécifiques de l'agent d'extinction et les conditions physiques au cours de la décharge (par exemple, vitesse d'écoulement, la pression à l'intérieur de la tuyauterie. . .), Ce si, c'est sont, les éléments nécessaires pour l'installation, aussi important que le temps de décharge et diamètres des tuyaux.

Ce logiciel vous permet de calculer les installations d'extinction à base de gaz pour différentes installations.

Tous les paramètres de la zone de stockage du gaz, et de l'installation seront enregistrés dans la base de données pour faire des modifications, recalcul et redimensionnement de tout le système. Par exemple, pouvoir afficher à l'écran et imprimés les résultats des effets de changements du temps de décharge et répartition de l'agent d'extinction dans le cas de modifications des diamètres des restricteurs et de resserrements dans la tuyauterie.

Les systèmes d'extinction à base de gaz inerte utilisent généralement des restricteurs derrière le collecteur, ce qui réduit la pression dans le système de conduites en aval de l'étranglement à une valeur maximale définie.

Dans les cas présent ou il y a des fortes chute de pression et flux de masse, l'équation générale des flux de Bernoulli n'est plus valable. C'est pour ça que c'est obligatoire l'utilisation des techniques de calculs supplémentaires.

Les données des composants utilisés (armatures, gicleurs, tuyauterie) sont enregistrés dans la base de données; de façon, que vous pouvez accéder et gérer assez facilement et les partager au sein de votre entreprise.

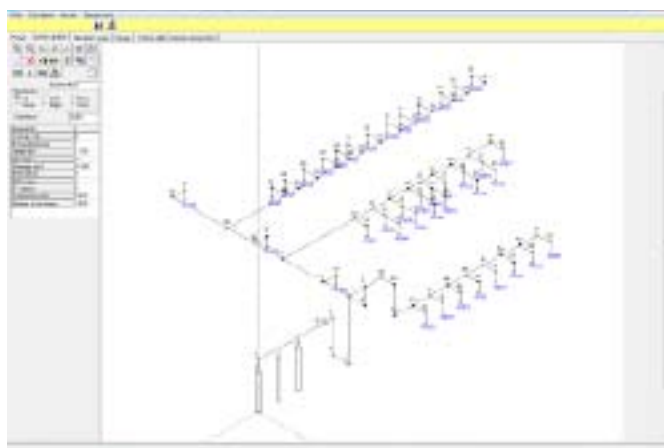
Les coefficients de résistance peuvent être déterminés par les VDS-laboratoires, au cas où le fabricant ne les a pas, dans sa base de données.

Durant la conception de l'installation, le logiciel génère une base de données avec le nombre, genre et quantité des composants nécessaires. Ainsi que l'état de l'atmosphère, après l'inondation et une recommandation pour l'ouverture des locaux pour l'allègement de la pression.

Pour une utilisation optimale du logiciel, l'utilisateur doit avoir des connaissances des systèmes d'extinction à gaz.

SOFTWARE

- CO2
- IG-01, IG-55, IG-100, IG-541 Regulateur/Restricteur
- HFC 227ea
- Novec



SISTECOIN

Instinct de protection

USINE ET BUREAUX

Zone industrielle Carbonera Rue C Parc. 6 et 7

Tél: +34 975280362 (6 lines)

Fax: +34 975280363

42190 GOLMAYO (SORIA), ESPAGNE

FILIALE PORTUGAL

Z.I. Maia I - R. Do Outerio, 280 - Arm. 1

Tél: (+35) 1 229 439 610/8 (8 linhas) -

Fax: (+35) 1 229 439 619

4475-132 GEMUNDE. MAIA.

PORTUGAL

